

Zakres niniejszej informacji do podania do publicznej wiadomości został przygotowany zgodnie z wymogami art. 261 a punkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska z dn. 27.04.2001 r. (Dz.U. 2013 poz. 1232 z późn. zm.).

## 1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Adres zakładu zaklasyfikowanego jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej:

Browar Okocim w Brzesku  
ul. Browarna 14  
32-800 Brzesko  
e-mail : Ireneusz.Salamon@carlsberg.pl

Osoba kierująca browarem: **Michał Napieracz – Dyrektor**

Browar Okocim w Brzesku należy do Carlsberg Supply Company Polska S.A.

Adres firmy będącej właścicielem Browaru Okocim w Brzesku:

Carlsberg Supply Company Polska S.A.  
ul. Krakowiaków 34  
02-255 Warszawa

## 2. Informacje dotyczące potwierdzenia, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. Prawa ochrony środowiska, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom.

Zgodnie z obecnie obowiązującymi przepisami Prawa ochrony środowiska z dn. 27.04.2001 r. dotyczącymi poważnych awarii (Dz.U. 2013 poz. 1232 z późn. zm.) oraz wymogami Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE z dn. 04.07.2012 r. w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi, zmieniającej, a następnie uchylającej dyrektywę Rady 96/82/WE, Browar Okocim w Brzesku podlega przepisom prawa w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.

W maju 2016 r. dla Browaru Okocim została przygotowana dokumentacja p.n.: „Zgłoszenie zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej do Państwowej Straży Pożarnej”.

W dniu 30.05.2016 Browar Okocim zgodnie z wymogami art. 250 punkt 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska z dn. 27.04.2001 r. (Dz.U. 2013 poz. 1232 z późn. zm.) dokonał zgłoszenia zakładu do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Brzesku i równocześnie przekazał następujące opracowania:

- „Zgłoszenie zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej do Państwowej Straży Pożarnej”,
- Załącznik 1 – „Program Zapobiegania Awariom dla Oddziału Browar Okocim w Brzesku”,
- Załącznik 2 – „System Zarządzania Bezpieczeństwem dla Oddziału Browar Okocim w Brzesku”.

We wrześniu 2020 r. dla Browaru Okocim została przygotowana dokumentacja p.n.: „Wykonanie aktualizacji Zgłoszenia Zakładu o Zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej do Państwowej Straży Pożarnej – alkohol etylowy i instalacja dealkoholizacji piwa w Browarze Okocim w Brzesku ul. Browarna 14; 32-800 Brzesko”.

W dniu 01.10.2020 r. Browar Okocim dokonał aktualizacji zgłoszenia zakładu do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Brzesku i przekazał opracowania:

- Zgłoszenie Browaru Okocim w Brzesku ul. Browarna 14: 32-800 Brzesko jako zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Brzesku, ul. Solskiego 16, 32 – 800 Brzesko,

- Załącznik 1 – PROGRAM ZAPOBIEGANIA AWARIOM Carlsberg Supply Company Polska S.A. ul. Krakowiaków 34, 02-255 Warszawa - Oddział Browar Okocim w Brzesku ul. Browarna 14; 32-800 Brzesko. AKTUALIZACJA IX. 2020 r.
- Załącznik 2 – SYSTEM ZARZĄDZANIA BEZPIECZEŃSTWEM Carlsberg Supply Company Polska S.A. ul. Krakowiaków 34, 02-255 Warszawa - Oddział Browar Okocim w Brzesku ul. Browarna 14; 32-800 Brzesko. AKTUALIZACJA IX. 2020 r.

### 3. Opis działalności Browaru

Browar Okocim w Brzesku stanowi zakład produkcyjny z sektora przemysłu spożywczego. Profil działalności realizowanej na terenie Browaru Okocim obejmuje produkcję, rozlew oraz dystrybucję piwa oraz napojów piwnych.

Proces produkcji piwa składa się z trzech głównych etapów: wytworzenie brzezki („warzenie piwa”), fermentacja i utwalenie piwa oraz rozlewanie i pakowanie. Produkty są rozlewane w butelki, puszki i beczki (tzw. kegi). Pakowanie produktów w butelkach i puszkach obejmuje dodatkowo różne warianty wielopaków i kartony.

Surowcami do produkcji piwa są: woda, sód, syropy, chmiel, drożdże piwowarskie. Cykl produkcji piwa trwa łącznie kilkanaście dni od momentu ugotowania brzezki do rozlania piwa. Browar produkuje piwo różnych gatunków, jasne pełne, ciemne, mocne, lagery, piwa smakowe, [również piwa bezalkoholowe](#).

Produkty browaru zdobywają prestiżowe medale, a jakość produkcji jest kontrolowana zgodnie z międzynarodowymi normami ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 i standardami higienicznymi HACCP.

### 4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń jakie powodują.

Na terenie browaru są składowane i wykorzystywane następujące substancje niebezpieczne, które zdecydowały o zaliczeniu zakładu do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku:

- Amoniak bezwodny,
- Propan-butan – gaz płynny LPG.
- Olej opałowy EKO-C,
- P3-oxonia active 150.
- [Alkohol etylowy](#)

**Amoniak bezwodny** – jest wykorzystywany w browarze wyłącznie w zamkniętych układach chłodzenia dla potrzeb procesu fermentacji oraz warzenia. W instalacji wykorzystywany jest amoniak znajdujący się w fazie ciekłej i gazowej. Układy chłodzenia w browarze są układami zamkniętymi i szczelnymi. Zgodnie z kartą charakterystyki rodzaj zagrożeń, jakie mogą powstać w związku z wykorzystywaniem amoniaku bezwodnego, jest następujący: jest to gaz łatwopalny, gaz ten znajduje się pod ciśnieniem i jego ogrzanie może grozić wybuchem, działa on toksycznie w następstwie wdychania, powoduje poważne oparzenia skóry i uszkodzenia oczu, działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, działa żrąco na drogi oddechowe.

**Propan-butan – gaz płynny LPG** – jest magazynowany w szczelnych standardowych butlach na terenie browaru. Jest on wykorzystywany do napędu wózków widłowych w obrębie zakładu. Zgodnie z kartą charakterystyki rodzaj zagrożeń, jakie mogą powstać w związku z wykorzystywaniem propanu-butanu, jest następujący: jest to skrajnie łatwopalny gaz, gaz ten znajduje się pod ciśnieniem i jego ogrzanie może grozić wybuchem.

**Olej opałowy EKO-C** – jest magazynowany w szczelnym zbiorniku naziemnym wewnątrz pomieszczenia magazynu oleju opałowego przy kotłowni. Jest on wykorzystywany wyłącznie

jako nośnik energii do zasilania kotłowni na terenie browaru. Zgodnie z kartą charakterystyki rodzaj zagrożeń, jakie mogą powstać w związku z wykorzystywaniem oleju opałowego EKO-C, jest następujący: działa drażniąco na skórę, działa szkodliwie w następstwie wdychania, może powodować raka, działa toksycznie na organizmy wodne powodując długotrwałe skutki.

**P3-oxonia active 150** – jest magazynowany w szczelnych paletopojemnikach o poj. 1000 l, beczkach o poj. 200l i karnistrach 20l. Jest to środek wykorzystywany do dezynfekcji instalacji na terenie browaru. Zgodnie z kartą charakterystyki rodzaje zagrożeń, jakie mogą powstać w związku z wykorzystywaniem preparatu P3-oxonia active 150, są następujące: powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu, ogrzanie może spowodować pożar, może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

**Alkohol etylowy** – jest magazynowany w jednym naziemnym zbiorniku alchoholu stężonego (stężenie max. możliwe wynosi 96% alkoholu) – o pojemności roboczej 35 m<sup>3</sup>. Zbiornik został wykonany zgodnie z wymaganiami UDT dla substancji ciekłych zapalnych i podlega pod UDT eksploatacyjnie. Zbiornik magazynowy o osi głównej pionowej, beczkiśnieniowy (bez nadciśnienia nad cieczą) połączony z atmosferą (u góry) głowicą oddechową z przerywaczem płomienia.

## **5. Informacja dotycząca sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnionych z organami Państwowej Straży Pożarnej.**

Rodzaje zagrożeń możliwych do wystąpienia na terenie zakładu:

- pożar,
- wybuch mieszaniny gazowo - powietrznej,
- wybuch mieszaniny pyłowo - powietrznej,
- uwolnienie określonej ilości gazowego amoniaku do atmosfery bez jego zapalenia.

Zagrożenie mogące powstać w zakładzie wynikają przede wszystkim z właściwości fizykochemicznych stosowanych komponentów i substancji pomocniczych w trakcie procesu produkcyjnego.

Skutki pożaru i/lub wybuchu dla zdrowia i życia ludzi będą uzależnione od wielkości zaistniałej awarii. Amoniak jest gazem łatwopalnym, działa toksycznie w następstwie wdychania. Na bezpośrednie niebezpieczeństwo związane z amoniakiem na instalacjach chłodniczych potencjalnie najbardziej narażony jest personel zakładu obsługujący urządzenia chłodnicze. Dlatego pracownicy obsługi używają podczas pracy środków ochronnych w postaci odpowiedniego ubioru, rękawic oraz masek z pochłaniaczem gazowym lub sprzętu izolującego drogi oddechowe. Z uwagi na gęstość względną amoniaku w porównaniu do gęstości otaczającego powietrza ( $d_p=0,59$ ), gradient stężenia amoniaku w powietrzu szybko maleje w zależności od oddalenia od źródła jego emisji (miejsca awarii).

### **Zastosowane środki bezpieczeństwa.**

Zastosowane w Browarze Okocim w Brzesku rozwiązania mające na celu zapobieganie awaryjnemu uwolnieniu substancji niebezpiecznych i ograniczenie skutków potencjalnych uwolnień, koncentrują się na następujących, niżej wymienionych obszarach technicznych – rzutujących na ogólny poziom bezpieczeństwa procesowego:

- Bezpieczeństwo pożarowe i chemiczne,
- Szczelność aparatury i urządzeń procesowych,
- Automatyka procesowa i automatyka zabezpieczeniowa,
- Bezpieczne systemy pracy i obsługa instalacji procesowych,
- Ochrona środowiska naturalnego.

Zgodnie z ogólną zasadą zapewnienia bezpieczeństwa procesowego w Carlsberg Polska, Oddział Browar Okocim w Brzesku, przedsięwzięcia organizacyjne i techniczne ukierunkowane są na zapobieganie awaryjnym uwolnieniom substancji niebezpiecznych, a w przypadku ewentualnego uwolnienia na ograniczanie ich skutków dla ludzi, majątku i środowiska.

W celu niedopuszczenia do powstania na terenie zakładu poważnej awarii przemysłowej oraz ograniczenia jej ewentualnych skutków zastosowano:

- monitoring terenu zakładu,
- system sygnalizacji pożaru (SSP) dla wytypowanych pomieszczeń i budynków zakładu,
- aparaturę kontrolno-pomiarową wspomagającą i kontrolującą procesy technologiczne,
- zawory bezpieczeństwa na zbiornikach i instalacji technologicznej,
- urządzenia technologiczne (sprężarki par gazu, pompy dystrybucyjne) przeznaczone do pracy z gazem palnym,
- w strefach zagrożonych wybuchem instalację elektryczną i oświetleniową w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- przeciwpożarowe zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru – ze zbiornikami zapasu wody, urządzeniami do zapewnienia ciśnienia wody i hydrantami zewnętrznymi typu DN 80 P/N,
- przeciwpożarowe wyłączniki prądu (PWP),
- główne kurki instalacji gazowej gazu ziemnego (GKG),
- instalacje hydrantów wewnętrznych 25 i 52 dla poszczególnych budynków,
- miejscowe instalacje wodne zraszaczowe dla instalacji amoniakalnej (pierścienie zraszaczowe wodne i kurtyny wodne),
- instalacje do grawitacyjnego odprowadzania ciepła i dymu z pożaru w wytypowanych budynkach (klapy dymowe),
- przeciwpożarowe klapy odcinające na instalacjach przechodzących przez poszczególne strefy pożarowe,
- drzwi przeciwpożarowe i inne zamknięcia przeciwpożarowe na granicy stref pożarowych w budynkach,
- urządzenia zabezpieczające przed powstaniem wybuchu i ograniczające jego skutki: detekcja gazowa (NH<sub>3</sub> i CH<sub>4</sub>) i odciążenia przeciwwybuchowe dla zbiorników z przemysłowymi pyłami palnymi,
- ponadto poszczególne obiekty i strefy pożarowe zewnętrzne wyposażono w gaśnice przenośne (+ koce gaśnicze),
- dla miejsc (pomieszczeń lub instalacji technicznych) zagrożonych wypływem amoniaku, przewidziano sprzęt ochrony dróg oddechowych (ODO): izolacyjne aparaty nadciśnieniowe powietrzne oraz aparaty filtrujące - maski filtrujące z wkładami na NH<sub>3</sub>, a także ubrania gazoszczelne i sprzęt ratowniczy i ewakuacyjny, zgodnie z procedurami ratownictwa chemicznego,
- dla budynków i obiektów budowlanych spełniono wymóg przepisów dotyczący usytuowania budynków z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, bądź zastosowano ściany oddzielenia ppoż.
- dla instalacji technicznych spełniono wymóg ich bezpiecznej lokalizacji od innych obiektów,
- budynki i obiekty budowlane zostały właściwie, zgodnie z przepisami, wyposażone w instalacje odgromowe, uziemiające i ekwipotencjalizujące napięcie.

Obok technicznych systemów zabezpieczeń w zakładzie obowiązują i funkcjonują rozwiązania organizacyjne, procedury i instrukcje.

Wprowadzone rozwiązania organizacyjne to:

- Drużyna Ratownictwa Chemicznego w skład której wchodzi pracownicy Centrum Energetycznego – Energetycy,
- określenie na wszystkich poziomach - stanowiskach pracowniczych, zakresu obowiązków i sposobu postępowania,
- projektowane instalacje technologiczne i ich wykonanie odbywa się wg obowiązujących przepisów z wykorzystaniem dostępnej wiedzy technicznej, na bazie urządzeń posiadających stosowne dopuszczenia, aprobaty i certyfikaty,
- przestrzeganie przez pracowników obsługi warunków i zasad bezpieczeństwa wynikających z przepisów, wiedzy i instrukcji pracy dla poszczególnych urządzeń,

- wykonanie wszystkich czynności i operacji technologicznych zgodnie z instrukcjami stanowiskowymi - zarówno w normalnych warunkach pracy, jak i w sytuacjach awaryjnych,
- posiadanie stosownych zaświadczeń i uprawnień kwalifikacyjnych przez pracowników obsługi,
- prowadzenie przeglądów, konserwacji i prób działania technicznych systemów zabezpieczeń,
- prowadzenie obowiązkowych, okresowych szkoleń bhp i przeciwpożarowych,
- stały nadzór UDT nad instalacjami i urządzeniami podlegającymi dozorowi technicznemu,
- zakaz palenia na terenie browaru (poza miejscami do tego wyznaczonymi).

### **Sposób postępowania w przypadku wystąpienia awarii.**

Pracownicy zakładu, w szczególności Energetycy w przypadku awarii:

- wykonują czynności opisane w Procedurze – Gotowość i reagowanie na wypadki i awarie,
- alarmują o zaistniałym zdarzeniu, przy pomocy wszelkich dostępnych środków łączności, pozostałych pracowników, osoby przebywające na terenie zakładu, służby ratownicze PSP, Kierownictwo zakładu,
- próbują ograniczać skutki awarii przy wykorzystaniu zainstalowanych urządzeń, zabezpieczających i sprzętu ratowniczego oraz, hydrantów wewnętrznych oraz podręcznego sprzętu gaśniczego
- po ogłoszeniu ewakuacji udają się w miejsce zbiórki i pozostają do dyspozycji dowódcy jednostek ratowniczych PSP.

W przypadku przybycia na teren zakładu jednostek ratowniczych nadzór nad prowadzeniem akcji ratowniczej przejmuje Państwowa Straż Pożarna, która może uruchomić własny system alarmowy informujący o powstaniu poważnej awarii.

### **Alarmowanie w zakładzie.**

Do alarmowania na terenie zakładu wykorzystuje się:

- układ awaryjnego wyłączenia zakładu (ręczne ostrzegacze pożarowe, przeciwpożarowe wyłączniki prądu, itp.),
- system detekcji gazu z akustyczną i wizualną sygnalizacją alarmową,
- inne środki łączności – syreny alarmowe, telefony stacjonarne i komórkowe, powiadomienie osobiste.

### **Alarmowanie przez służby ratownicze w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej stwarzającej zagrożenie środowiska.**

Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna:

„INFORMACJA O ZAGROŻENIU I SPOSOBIE POSTĘPOWANIA MIESZKAŃCÓW”,

ogłaszana przy pomocy środków masowego przekazu:

- rozgłośni radiowych,
- ośrodków telewizji,
- megafonów mobilnych.

### **Sposób postępowania ludności zamieszkującej lub przebywającej w bezpośrednim sąsiedztwie Browaru, na wypadek wystąpienia zagrożenia poważną awarią przemysłową.**

W przypadku ogłoszenia alarmu o pożarze, wybuchu lub innym miejscowym zagrożeniu na terenie Browaru Okocim w Brzesku, zaleca się wszystkim osobom przebywającym w sąsiedztwie miejsca awarii zastosowanie się do niżej podanych wskazówek:

- zachować spokój, działać szybko, ale rozważnie, przeciwdziałać panice i lękowi,
- nie zbliżać się do terenu zakładu - strefy zagrożenia, rejonu katastrofy.

Przebywając na terenie otwartym:

- nie wchodzić w obszar silnego zadymienia, chmury opadów ( oparów ) gazu,
- oddalić się od ( z ) terenu browaru udając się w kierunku prostopadłym do kierunku wiatru, w razie potrzeby pomóc w opuszczeniu terenu zagrożonego osobom o zmniejszonej sprawności ruchowej,

- postępować zgodnie z poleceniami zawartymi w komunikatach przekazywanych przez ruchome środki nagłaśniające,
- nie tarasować dróg dojazdowych, nie utrudniać dojazdu służbom ratowniczym do zakładu,
- w przypadku znajdowania się w samochodzie, w strefie intensywnego zadymienia – zamknąć okna i wyłączyć wentylację, a jeżeli widoczność na to pozwala opuścić rejon zadymienia możliwie najkrótszą drogą.

Przebywając w domu, biurze, sklepie lub innym budynku należy:

- włączyć odbiornik radiowy lub telewizyjny na częstotliwość stacji lokalnej, Internet, telefon
- wysłuchać nadawanych komunikatów i zasad postępowania w zaistniałej sytuacji,
- przygotować się do ewentualnej ewakuacji.

W przypadku wezwania do ewakuacji przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi, bądź przez lokalne służby należy:

- bezwzględnie dostosować się do otrzymanych poleceń,
- wyłączyć wszystkie odbiorniki elektryczne i gazowe, wygasić źródła ognia,
- pozamykać okna i drzwi,
- zabrać dokumenty osobiste, ciepłą odzież, leki,
- opuścić mieszkanie i udać się w wyznaczone przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi, bądź lokalne służby – wskazane miejsce,
- otoczyć szczególną opieką dzieci, osoby starsze i niepełnosprawne.

#### **Oświadczenie o podjęciu współpracy ze służbami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków.**

W trosce o bezpieczeństwo, pracowników, społeczności lokalnej oraz środowisko naturalne, Kierownictwo Browaru Okocim współpracuje z Komendą Powiatową PSP w Brzesku, odpowiedzialną za bezpieczeństwo, w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków.

W celu zapobiegania powstaniu awarii zakład jest cyklicznie kontrolowany przez takie instytucje jak PPSP i WIOŚ.

#### **Wykaz telefonów alarmowych do służb odpowiedzialnych za podjęcie działań operacyjno-ratowniczych:**

- Państwowa Straż Pożarna **998 lub 112**
- Ratownictwo Medyczne - Pogotowie ratunkowe **999 lub 112**
- Policja **997 lub 112**
- Pogotowie energetyczne **991**
- Pogotowie gazowe **992**
- **Ratownictwo chemiczne w Tarnowie 14/ 6372666**

Wszelkie zapytania i uwagi można zgłaszać drogą mailową : Ireneusz.salamon@carlsberg.pl lub na podany adres:

- Browar Okocim w Brzesku ul. Browarna 14; 32-800 Brzesko.

- Adres strony internetowej zakładu:

<http://www.carlsbergpolska.pl>

Browar Okocim w Brzesku nie posiada samodzielnej strony internetowej.

Browar korzysta ze wspólnej strony internetowej grupy Carlsberg Polska.